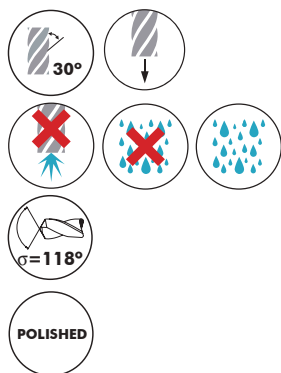


B-112

Broca metal duro DIN 338

Solid carbide twist drill DIN 338



STEEL  
<55  
HRC

INOX

GG

GGG

COPPER

ALU  
<12% SI

NI  
ALLOYS

TITAN  
INCONEL

UNI

Broca de metal duro (K10/20) normal, tipo N, DIN 338. Broca rectificada con superficie pulida, corte a derecha y punta afilada con precisión a 118°. El ángulo de corte lateral a 30°, el espesor del alma y la hélice son normales. Se recomienda su uso en condiciones lo más estables posibles y con una presión de refrigerante alta.

Solid carbide short drill (K10/20), N type, DIN 338. Polished surface, right hand cut and 118° precision sharpened point. Helix angle 30°. Its use is recommended in stable conditions and with high pressure coolant.



Ejemplo de pedido				Ref. final
B112	030	↓	210	B112030210
	d1=3			
B112	120	↓	210	B112120210
	d1=12,0			

Condiciones de corte | Cutting data pag. 209

d1	I1	I2	
h8			
1,0	34	6	
1,1	36	7	
1,2	38	8	
1,3	38	8	
1,4	40	9	
1,5	40	9	
1,6	43	10	
1,7	43	10	
1,8	46	11	
1,9	46	11	
2,0	49	12	
2,1	49	12	
2,2	53	13	
2,3	53	13	
2,4	57	14	
2,5	57	14	
2,6	57	14	
2,7	61	16	
2,8	61	16	
2,9	61	16	
3,0	61	16	
3,1	65	18	

d1	I1	I2	
h8			
3,2	65	36	
3,3	65	36	
3,4	70	39	
3,5	70	39	
3,6	70	39	
3,7	70	39	
3,8	75	43	
3,9	75	43	
4,0	75	43	
4,1	75	43	
4,2	75	43	
4,3	80	47	
4,4	80	47	
4,5	80	47	
4,6	80	47	
4,7	80	47	
4,8	86	52	
4,9	86	52	
5,0	86	52	
5,1	86	52	
5,2	86	52	
5,3	86	52	

d1	I1	I2	
h8			
5,4	93	57	
5,5	93	57	
5,6	93	57	
5,7	93	57	
5,8	93	57	
5,9	93	57	
6,0	93	57	
6,5	101	63	
6,8	109	69	
7,0	109	69	
7,5	109	69	
8,0	117	75	
8,5	117	75	
9,0	125	81	
9,5	125	81	
10,0	133	87	
10,2	133	87	
10,5	133	87	
11,0	142	94	
12,0	151	101	